

ascott

Komory oraz akcesoria do testów korozyjnych



25
LAT
INNOWACJI

Badanie odporności na korozję do granicy wytrzymałości

ascott

Badanie odporności na
korozję do granicy
wytrzymałości



Przez ponad 25 lat firma Ascott przoduje w projektowaniu, produkowaniu oraz dostarczaniu innowacyjnych jak i wysokiej jakości komór do testów korozyjnych. Przez cały ten czas Ascott dostarczył swoje produkty do wielu światowych klientów na całym świecie uzyskując międzynarodową reputację i zaufanie dla swojej marki.

Komory mgły solnej do testów korozyjnych (SSC)

Test ten polega na wtryskiwaniu do komory mgły solnej w celu zbadania odporności produktów na korozję, porównując oczekiwania z rzeczywistymi wynikami. Test ten opisany jest przez wiele międzynarodowych norm badawczych i dlatego jest to jeden z najpopularniejszych testów kontroli jakości.

Komory do cyklicznych testów korozyjnych (CCT)

Komory CCT łączą tradycyjną mgłę solną z różnymi innymi kontrolowanymi środowiskami włącznie ze zmienną temperaturą i wilgotnością, tworząc określoną przez operatora przyśpieszoną symulację warunków w trakcie życia produktu. Dlatego też, komory CCT umożliwiają przewidzieć szacowany czas życia danego produktu.

Komora Atmosfär do testów korozyjnych

Bazując na komorze Ascott CCT, wersja Astmosfar wyposażona jest w dodatkowe oprzyrządowanie umożliwiające spełnienie specyficznych wymogów testów motoryzacyjnych Forda oraz Volvo. Komora zawiera takie modyfikacje jak specjalny sposób podawania mgły solnej poprzez wahadłową dyszę, przedmuchiwanie powietrzem pionowo z dużą prędkością oraz suszenie poprzez schładzanie.

Możliwość wyboru koloru pokrywy

Kupując komorę Ascott istnieje możliwość wyboru koloru pokrywy, z prezentowanego katalogu standardowych kolorów. Kolory w ulotce pełnią tylko funkcję informacyjną i mogą się różnić w rzeczywistości.



Komory mgły solnej do testów korozyjnych

Komory mgły solnej firmy Ascott oferowane są w dwóch wersjach: *Standard* oraz *Premium*.

Model *Standard* jest zaprojektowany do ciągłego testu mgły solnej, przeprowadzanego w jednej, określonej przez operatora, temperaturze, według takich norm jak ASTM B117, ISO 9227, JIS Z 2371, itd. Istnieje możliwość wykorzystywania neutralnego Ph roztworu solanki (NSS) lub wykonywania testów z dodatkiem kwasu octowego (ASS) lub chlorku miedzi (CASS).

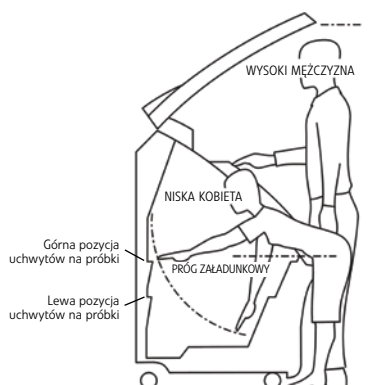
Model *Premium* może wykonywać takie same testy mgły solnej jak model *Standard* oraz dodatkowo wyposażony jest w dodatkowe funkcje umożliwiające wykonywanie testów 'modyfikowanych' takich jak ASTM G85. W tym przypadku mgła solna łączona jest z jednym dodatkowym środowiskiem w dwuetapowy cykl. Dla przykładu: mgła solna oraz kondensacja wilgotności (SWAAT) lub mgła solna i suszenie (PROHESION).



komora mgły solnej
120 litrów *Premium*



komora mgły solnej
1000 litrów *Standard*



Komory mgły solnej do testów korozyjnych

Właściwości

Zakres temperatur

Regulowany, od otoczenia do +50°C/+122°F

Tempo opadu solanki

Regulowany od 0.5 do 2.5 ml na 80 cm² na godzinę

Tryb kondensacji (Tylko komory *Premium*)

Regulowany od otoczenia +50°C/+122°F

Tryb suszenia (Tylko komory *Premium*)

Regulowany od otoczenia do +50°C/+122°F

Cechy

Model *Standard*

- Pneumatyczny napęd pokrywy 'Easy Open'.
- Dotykowy, monochromatyczny panel sterujący.
- Sucha uszczelka zapobiegająca moczeniu ubrań operatora
- Niski próg załadunkowy ułatwia ładowanie próbek badawczych
- Możliwość wyboru koloru pokrywy
- Okno w pokrywie komory
- Automatykne przedmuchiwanie komory przed jej otwarciem
- Zewnętrzny zbiornik na roztwór solanki
- Zestaw uchwytów na próbki

Model *Premium*

Model *Premium* posiada takie same funkcje jak model *Standard* oraz dodatkowo:

- Dotykowy, w pełni kolorowy panel sterujący wykorzystujący intuicyjne ikony dla łatwej obsługi i programowania
- Port komunikacyjny RJ45 umożliwiający podłączenie komory do sieci lokalnej (LAN) w celu zdalnego programowania oraz rejestracji danych przez komputer PC z zainstalowanym opcjonalnym oprogramowaniem (ACC120).
- Zegar czasu rzeczywistego umożliwiający niezależne monitorowanie czasu ekspozycji dla poszczególnych próbek wraz z możliwością definiowania alarmów po upływie zadanego czasu.
- Grzałka zanurzeniowa w dnie komory umożliwia szybki wzrost wilgotności w trybie kondensacji



Premium komora mgły solnej 2000 litrów



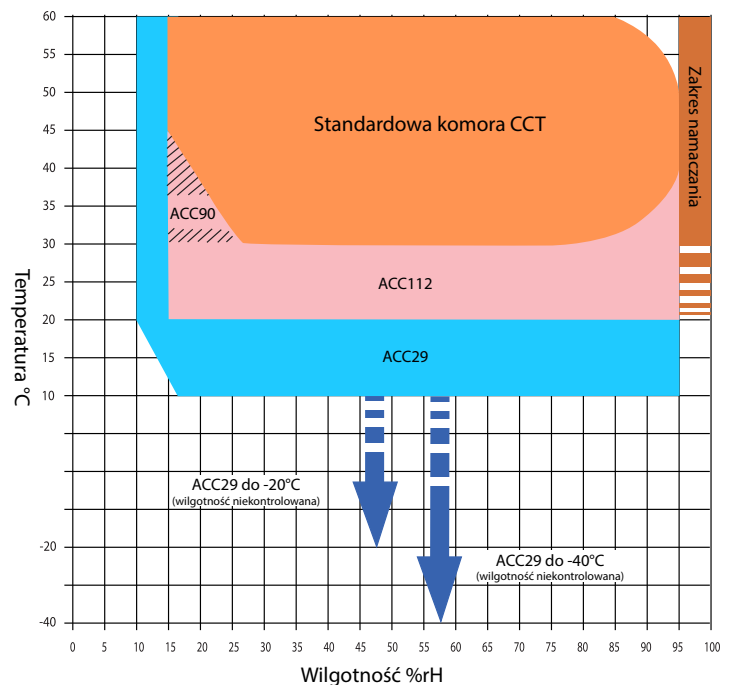
Komory do cyklicznych testów korozyjnych (CCT)

Komory Ascott CCT zostały zaprojektowane tak, aby były w stanie spełniać wymogi tak wielu różnych specyfikacji testów CCT jak to możliwe. Standardowo każda komora umożliwia stworzenie 4 różnych środowisk podczas badania:

1. Mgła solna
2. Kondensacja wilgotności (namaczanie)
3. Suszenie powietrzem
4. Kontrolowana wilgotność.

Środowiska te można programować aby następowały w dowolnych sekwencjach oraz były powtarzane. Szeroka gama opcjonalnych akcesoriów umożliwia stworzenie dodatkowych środowisk i warunków badawczych.

Wykres prezentujący standardowy zakres kontroli temperatury/wilgotności w komorze CCT oraz możliwość rozszerzenia poprzez opcjonalne akcesoria.



Komora CCT 1000 Ltr



Panel sterujący komory CCT

Komory do cyklicznych testów korozyjnych (CCT)

Właściwości

Tryb kondensacji wilgoci	Zakres temperatury Zakres wilgotności	Regulowany od otoczenia do +70°C/+158°F Stałe 95% - 100% RH
Tryb mgły solnej	Zakres temperatury Tempo opadu solanki	Regulowany od otoczenia do +50°C/+122°F Regulowane od 0.5 do 2.5 ml na 80 cm ² na godzinę*
Tryb suszenia	Zakres temperatury Zakres wilgotności	Regulowany od otoczenia do +70°C/+158°F Niekontrolowany
Tryb kontrolowanej wilgotności	Zakres temperatury/wilgotności	Patrz wykres na stronie 6

* Opcja ACC01 zwiększa tempo opadu Solanki do 5.5 ml na 80 cm² na godzinę.

Cechy

Wszystkie cykliczne komory korozyjne Ascott posiadają:

- Pneumatyczny napęd pokrywy 'Easy Open'.
- Sucha uszczelka zapobiegająca moczeniu ubrań operatora
- Niski próg ładunkowy ułatwia ładowanie próbek badawczych
- Możliwość wyboru koloru pokrywy
- Okno w pokrywie komory (nie dostępne w wersji z mrożeniem)
- Automatische przedmuchiwanie komory przed jej otwarciem
- Zestaw uchwytów na próbki oraz zewnętrzny zbiornik na roztwór solanki
- Dotykowy, w pełni kolorowy panel sterujący wykorzystujący intuicyjne ikony dla łatwej obsługi i programowania
- Port komunikacyjny RJ45 umożliwiający podłączenie komory do sieci lokalnej (LAN) w celu zdalnego programowania oraz rejestracji danych przez komputer PC z zainstalowanym opcjonalnym oprogramowaniem (ACC120).
- Zegar czasu rzeczywistego umożliwiający niezależne monitorowanie czasu ekspozycji dla poszczególnych próbek wraz z możliwością definiowania alarmów po upływie zadanego czasu.
- Duża wewnętrzna pamięć umożliwia zapamiętanie wielu złożonych procedur testowych umożliwiając wykonywanie wielu testów w komorze.



Komora CCT 2000 Litrów



Komory badawcze Atmosfär



Atmosfär

Komory Atmosfär zostały specjalnie zaprojektowane tak, aby w pełni automatycznie wykonywać specjalistyczne testy korozyjne, które stają się coraz bardziej popularne w niektórych sektorach przemysłu motoryzacyjnego.

Testy te są zazwyczaj cykliczne i składają się z kontrolowanych oraz zmieniających się środowisk o zadanej temperaturze i wilgotności wraz z bezpośrednim natryskiem solanki na próbki z obrotowej dyszy na wysokim poziomie

Są to takie testy jak:

- Ford CETP 00.00-L-467
- Volvo VCS 1027,149 (ACT-1)
- Volvo VCS 1027,1449 (ACT-2)
- Volvo STD 423-0014
- Volvo STD 1027,1375
- ISO 16701

W celu zwiększenia uniwersalności, komory Atmosfär umożliwiają także przeprowadzanie standardowych cyklicznych testów korozyjnych (CCT) zgodnie z wymogami większości międzynarodowych standardów.



1 Rura do pobierania powietrza jest łatwo demontowalna.



2 Rozpraszacz powietrza wraz z oscylującą dyszą natryskową można w prosty sposób wyjąć.

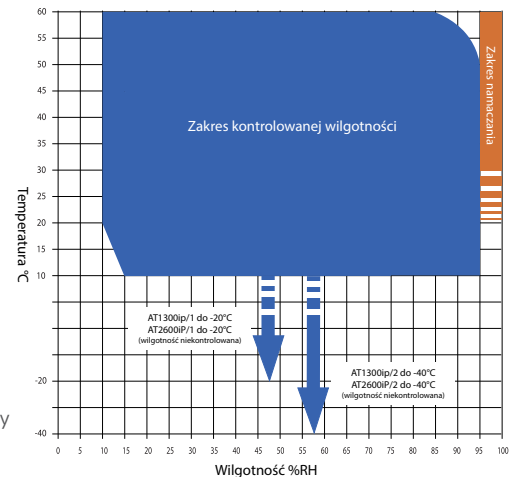


3 Komora Atmosfär może być teraz stosowana do typowych testów korozyjnych.

Komory badawcze Atmosfär

Właściwości

Tryb kondensacji wilgoci	Zakres temperatury Zakres wilgotności	Regulowany od otoczenia do +70°C/+158°F Stałe 95% - 100% RH
Tryb oscylującego natrysku solanki	Zakres temperatury Tempo opadu solanki	Regulowany od otoczenia do +50°C/+122°F Regulowane od 5 do 10 Litr/m ² na godzinę
Tryb tradycyjnej mgły solnej	Zakres temperatury Tempo opadu solanki	Regulowany od otoczenia do +50°C/+122°F Regulowane od 0.5 do 2.5 ml na 80 cm ² na godzinę
Tryb suszenia	Zakres temperatury Zakres wilgotności	Regulowany od otoczenia do +70°C/+158°F Niekontrolowany
Tryb klimatyczny	Zakres temperatury /wilgotności	Patrz wykres obok

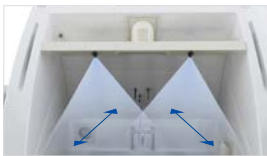


Wykres zakresu pracy

Cechy

Kołysząca listwa natryskowa

Umieszczona wysoko w komorze listwa natryskowa oscyluje przód – tył w celu ujednocnienia natrysku roztworu solanki na całą powierzchnię próbki.



Zewnętrzna jednostka klimatyzacyjna

Zawiera układ do chłodzenia oraz osuszania powietrza rozszerzając zakres kontrolowanej temperatury oraz wilgotności (do -20°C/-4°F lub -40°C/-40°F zależnie od modelu).

Pionowy przepływ powietrza o dużej prędkości

W trakcie segmentu kontrolowanego klimatu, powietrze o dużej prędkości podawane z zewnętrznego klimatyzatora, opływa pionowo próbki równomiernie od góry do dołu.



Magnetycznie montowany napęd listwy natryskowej

Umożliwia wygodne usunięcie listwy natryskowej z komory w celu wykonania tradycyjnego testu mgły solnej. Ponieważ wałek napędowy nie przechodzi przez ścianę komory, nie ma ryzyka wycieku roztworu solanki oraz uszkodzenia napędu jeżeli dysze natryskowe zatkają się.



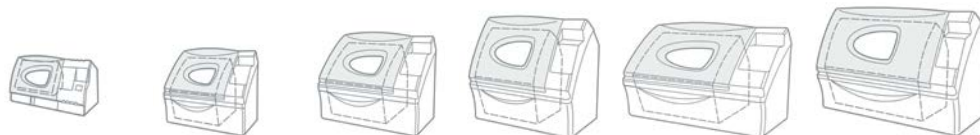
Regulowane stojaki na próbki

Umożliwiają montaż różnych płytek testowych o grubości do 6 mm. Regulacja kąta od pozycji pionowej do 20° od pionu zależnie od grubości płytek testowych. Projekt ten minimalizuje osadzanie się wilgoci na próbkach.



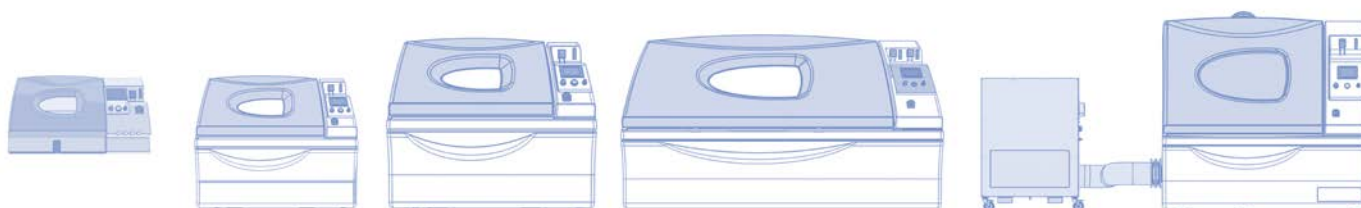
Specyfikacja techniczna komór badawczych

Komory mgły solnej oraz cyklicznych testów korozyjnych (CCT)



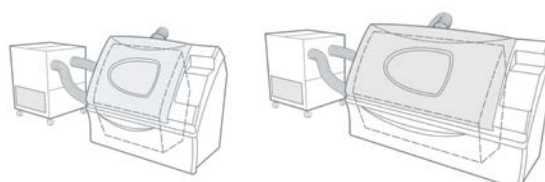
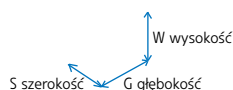
Kod produktu:

komora mgły solnej <i>Standard</i>	S120iS	S450iS	S1000iS	S1300iS	S2000iS	S2600iS
komora mgły solnej <i>Premium</i>	S120iP	S450iP	S1000iP	S1300iP	S2000iP	S2600iP
Komory cykliczne korozyjne	-	CC450iP	CC1000iP	CC1300iP	CC2000iP	CC2600iP
Pojemność komory	120 Ltrs.	450 Ltrs.	1000 Ltrs.	1300 Ltrs.	2000 Ltrs.	2600 Ltrs.
Waga komory <small>(szacowana, bez dodatkowych akcesoriów)</small>	76 kg	190 kg	255 kg	285 kg	330 kg	355 kg
Sposób ustawienia	Biurkowa	Podłogowa	Podłogowa	Podłogowa	Podłogowa	Podłogowa
Wysokość progu załadunkowego	280mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Wymiary zewnętrzne komory, maks	S 1315mm G 680mm W 800mm	1660mm 840mm 1510mm	2025mm 1145mm 1720mm	2025mm 1156mm 1906mm	2885mm 1145mm 1720mm	2885mm 1156mm 1906mm
Wymiary wewnętrzne komory, maks	S 715mm G 490mm W 490mm	1010mm 640mm 1140mm	1300mm 980mm 1320mm	1300mm 980mm 1528mm	2160mm 980mm 1320mm	2160mm 980mm 1528mm
Wymiary zewn. zbiornika solanki	S wbudowany G wbudowany W wbudowany	460mm 620mm 675mm	560mm 620mm 675mm	560mm 620mm 675mm	560mm 620mm 675mm	560mm 620mm 675mm
Pojemność zbiornika solanki <small>(opcjonalnie dostępne są większe zbiorniki patrz ACC02)</small>	40 ltrs.	80 Ltrs.	115 Ltrs.	115 Ltrs.	115 Ltrs.	115 Ltrs.
Wymowane, nacinane stojaki na próbki Pasujące w górne uchwyty mocowania.	4 stojaki z 23 ką. uchwytami	6 stojaków z 28 ką. uchwytami	8 stojaków z 46 ką. uchwytami	8 stojaków z 46 ką. uchwytami	16 stojaków z 46 ką. uchwytami	16 stojaków z 46 ką. uchwytami
Konstrukcja komory	Plastik wzmocniony włóknem szklanym, polipropylen oraz części z PVC.					
Kolor	Biały i jasnoszary z możliwością wyboru 1 z 9 kolorów pokrywy.					
Zasilanie elektryczna	Napięcie 230/400 VAC; 50 Hz					
Komory mgły solnej <i>Standard</i>	1 faza	1 faza	1 faza	1 faza	1 faza	1 faza
Komory mgły solnej <i>Premium</i>	1 faza	1 faza	1 faza	1 faza	3 fazy	3 fazy
CCT modellek	-	3 fazy	3 fazy	3 fazy	3 fazy	3 fazy
Woda	Nawilżacz powietrza, generator wilgotności oraz zbiornik na solankę wymagają ciągłego podłączenia do dejonizowanej/destylowanej wody o ciśnieniu 0.5-5.0 bar (7.3-73 psi).					
Powietrze	Czyste, suche i wolne od oleju, 4.0 do 6.0 bar (58-87psi) przepływ 240 litrów na minutę.					
Wylot do atmosfery	Dostawa zawiera 3m rury wylotowej, którą należy odprowadzić poza budynek.					
Odpływ wody	Dostawa zawiera 3m rury odpływowej, którą należy podłączyć do kanalizacji na poziomie podłogi.					
Warunki pracy	Wewnątrz budynku, temperatura powietrza w zakresie +18 do +23°C (+64 do 73°F), wilgotność maks 85% RH (bez kondensacji).					



Specyfikacja techniczna komór badawczych

Komory badawcze Atmosfär



Komory badawcze Atmosfär	Kod produktu:	AT1300iP/1	AT1300iP/2	AT2600iP/1	AT2600iP/2
Minimalna kontrolowana temperatura		-20°C	-40°C	-20°C	-40°C
Pojemność komory		1300 Ltrs.	1300 Ltrs.	2600 Ltrs.	2600 Ltrs.
Waga komory (szacowana, bez opcjonalnych akcesoriów)		340 kg	340 kg	440 kg	440 kg
Sposób ustawienia		Podłogowa	Podłogowa	Podłogowa	Podłogowa
Wysokość progu załadunkowego		800mm	800mm	800mm	800mm
Wymiary zewnętrzne komory, maks	S	2025mm	2025mm	2885mm	2885mm
	G	1316mm	1316mm	1316mm	1316mm
	W	1965mm	1965mm	1965mm	1965mm
Wymiary wewnętrzne komory, maks	S	1300mm	1300mm	2160mm	2160mm
	G	980mm	980mm	980mm	980mm
	W	1500mm	1500mm	1500mm	1500mm
Jednostka klimatyzacyjna	S	1510mm	1510mm	1510mm	1510mm
	G	1550mm	1550mm	1550mm	1550mm
	W	1055mm	1055mm	1055mm	1055mm
Zbiornik roztworu solanki 115 litrów	S	560mm	560mm	560mm	560mm
Oddzielny zbiornik dostarczony w celu wykonywania typowych testów mgły solnej	G	620mm	620mm	620mm	620mm
	W	675mm	675mm	675mm	675mm
Zbiornik roztworu solanki 160 litrów	S	840mm	840mm	840mm	840mm
Oddzielny zbiornik dostarczony w celu wykonywania typowych testów mgły solnej	G	500mm	500mm	500mm	500mm
	W	790mm	790mm	790mm	790mm
Wymowane, nacinane stojaki na próbki Pasujące w dolne uchwyty mocowania		8 stojaków po 24 nacięcia	8 stojaków po 24 nacięcia	16 stojaków po 24 nacięcia	16 stojaków po 24 nacięcia
		Każdy o zmiennej szerokości nacięć (do 6 mm) i zmiennym kącie (do 20° od pionu) i uchwytem do przenoszenia.			
Konstrukcja komory		Plastik wzmocniony włóknem szklanym, polipropylen oraz części z PVC.			
Kolor		Biały i jasnoszary z możliwością wyboru 1 z 9 kolorów pokrywy.			
Zasilanie elektryczne		Wymagane 2 gniazda 3 fazowe (jedno dla komory oraz jedno dla zewnętrznego klimatyzatora). Napięcie 400 VAC; 50 Hz.			
Woda		Nawilżacz powietrza, generator wilgotności oraz zbiornik na solankę wymagają ciągłego podłączenia do dejonizowanej/destylowanej wody o ciśnieniu 0.5-5.0 bar (7.3-73 psi).			
Powietrze		Czyste, suche i wolne od oleju, 4.0 do 6.0 bar (58-87psi) przepływ 240 litrów na minutę. Wymagane są dwa oddzielne zasilania, jedno dla komory oraz jedno dla zbiornika z solanką.			
Wylot do atmosfery		Dostawa zawiera 3m rury wylotowej, którą należy odprowadzić poza budynek.			
Odpływ wody		Dostawa zawiera 3m rury odpływowej, którą należy podłączyć do kanalizacji na poziomie podłogi.			
Warunki pracy		Wewnątrz budynku, temperatura powietrza w zakresie +18 do +23°C (+64 do 73°F), wilgotność maks 85% RH (bez kondensacji).			

Akcesoria opcjonalne do komór badawczych

Opcjonalne właściwości wymagane przez niektóre normy badawcze CCT





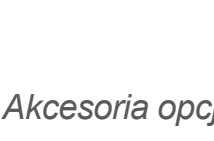

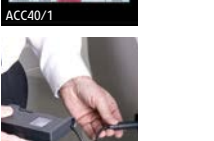
- Komory mgły solnej Standard
 - Komory mgły solnej Premium
 - Komory cyklicznych testów korozyjnych
 - Komory Atmosfär
- F Montaż wyłącznie w fabryce
A Dostępne oddzielnie
- Dostępne w różnych rozmiarach/konfiguracjach – szczegóły dostępne na życzenie.
- ◆ Akcesoria montowane poza komorą, wymagają dodatkowego miejsca oraz podłączenia do komory jak i oddzielnych źródeł zasilania. Szczegóły dostępne na życzenie.






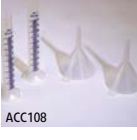


Właściwość	Kod produktu	Opis	Informacja
Dla testów wg Renault D17 2028 (ECC-1) temp. od otoczenia Temp od 0°C/32°F Temp od -20°C/-4°F Temp od -40°C/-40°F	ACC01/patrz poniżej ● F ◆ ACC01/1 ACC01/2 ACC01/3 ACC01/4	Zestaw pozycji niezbędnych w komorze dla zgodności z ECC-1. Zawiera opcje ACC80/2 oraz ACC90/2 Zawiera opcje ACC112/2 oraz ACC112/INT/2 Zawiera opcje ACC29/3 (opcja -20°C) oraz ACC29/INT/2 Zawiera opcje ACC29/4 (opcja -40°C) oraz ACC29/INT/2	Dostępne tylko dla komory 1000 L zgodnie z zatwierdzeniem Renault. Nie dostępne razem z opcją ACC46. Opcja ta generuje ciepło, należy to uwzględnić dobierając pomieszczenie.
Interfejs dla ACC90	ACC80/patrz poniżej ● F ACC80/1 ACC80/2 ACC80/3 ACC80/4 ACC80/5	Przygotowanie komory do podłączenia jednostki osuszającej ACC90 (dostępna oddzielnie). Dla komory 450 litrów Dla komory 1000 litrów Dla komory 1300 litrów Dla komory 2000 litrów Dla komory 2600 litrów	
Rozszerzenie kontrolowanego zakresu (tylko) wilgotności poniżej warunków otoczenia	ACC90/patrz poniżej ● A ◆ ACC90/1 ACC90/2 ACC90/3	Dostarcza osuszone powietrze umożliwiając kontrolę wilgotności poniżej warunków otoczenia, patrz wykres na stronie 6. Dla komory 450 litrów Dla komory 1000/1300 litrów Dla komory 2000/2600 litrów	Wymaga komory wyposażonej w opcję ACC80.
Interfejs dla ACC112	ACC112/INT/patrz poniżej ● F ACC112/INT/1 ACC112/INT/2 ACC112/INT/3 ACC112/INT/4 ACC112/INT/5	EPrzygotowanie komory do podłączenia średniej jednostki osuszającej ACC 112 (dostępna oddzielnie). Dla komory 450 litrów Dla komory 1000 litrów Dla komory 1300 litrów Dla komory 2000 litrów Dla komory 2600 litrów	
Rozszerzenie kontrolowanego zakresu wilgotności i temperatury poniżej warunków otoczenia	ACC112/patrz poniżej ● A ◆ ACC112/1 ACC112/2 ACC112/3	Wolnostojący, średniego rozmiaru klimatyzator umożliwiający kontrolowanie warunków klimatycznych w komorze poniżej warunków otoczenia. Patrz wykres na stronie 6 Dla komory 450 litrów Dla komory 1000/1300 litrów Dla komory 2000/2600 litrów	Ta opcja generuje ciepło, które należy uwzględnić dobierając pomieszczenie. Wszystkie wersje wymagają komory wyposażonej w opcję ACC112/INT.
Interfejs dla ACC29	ACC29/INT/patrz poniżej ● F ACC29/INT/1 ACC29/INT/2 ACC29/INT/3 ACC29/INT/4 ACC29/INT/5	Przygotowanie komory do podłączenia jednostki klimatyzacyjnej ACC29 (dostępna oddzielnie). Dla komory 450 litrów Dla komory 1000 litrów Dla komory 1300 litrów Dla komory 2000 litrów Dla komory 2600 litrów	Komory wyposażone w tą opcję nie posiadają okna w pokrywie.
Rozszerzenie kontrolowanego zakresu wilgotności oraz temperatury poniżej punktu zamarzania	ACC29/patrz poniżej ● A ◆ ACC29/1 ACC29/2 ACC29/3 ACC29/4 ACC29/5 ACC29/6	Wolnostojąca jednostka klimatyzacyjna rozszerzająca zakres kontrolowanej temperatury i wilgotności. Patrz wykres str. 6. Dla komory 450 litrów; do -20°C/-4°F Dla komory 450 litrów; do -40°C/-40°F Dla komory 1000 - 1300 litrów; do -20°C/-4°F Dla komory 1000 - 1300 litrów; do -40°C/-40°F Dla komory 2000 - 2600 litrów; do -20°C/-4°F Dla komory 2000 - 2600 litrów; do -40°C/-40°F	Patrz wykres strona 6. Ta opcja generuje ciepło, które należy uwzględnić dobierając pomieszczenie. Wszystkie wersje wymagają komory wyposażonej w opcję ACC29/INT.
Test wg SAEJ2334 oraz niektóre testy GM	ACC30 □ ● F ◆	Dysze na wysokim poziomie, które natryskują solankę w dół bezpośrednio na próbki. Opcja zawiera oddzielny zbiornik na solankę o temperaturze otoczenia.	
Testy wymagające wilgotność w postaci mgły wodnej	ACC32 □ ● ● F ◆	Zapewnia warunki wysokiej wilgotności (95-100% RH) poprzez natryskiwanie wody jako mgły. Zawiera dodatkowy zbiornik na wodę, dyszę tworzącą mgłę oraz niezbędne oprzyrządowanie.	
Interfejs dla ACC34	ACC34/INT □ ● F	Przygotowanie komory do podłączenia opcji zanurzania w cieczy ACC34 (dostępna oddzielnie).	Nie dostępne z opcją ACC46 lub ACC10/110.
Testy wymagające zanurzenie w cieczy	ACC34 □ ● A ◆	Automatyczne zanurzenie próbek umieszczonych na dolnym poziomie wewnątrz komory w słonej wodzie podgrzanej do zadanej przez operatora temperatury do +50°C/+122°F.	Wymaga komory wyposażonej w opcję ACC34/INT.
Testy wymagające splukiwanie ścian	ACC42 □ ● ● F	Zawiera dyszę wodną automatycznie splukującą wewnętrzne ściany komory wodą. Moment oraz czas trwania płukania można zaprogramować w sterowniku.	
Test wg ASTM G85 załącznik A4	ACC46 □ ● ● F	Opcja zaprojektowana w celu spełnienia wymogów normy ASTM G85 zał A4. Opcja zawiera rurkę dyspersyjną przez którą podawany jest gaz SO2. Przepływ oraz czas trwania regulowane są przez użytkownika.	Użytkownik musi oddzielnie zakupić gaz SO2, butle oraz złącze. Nie dostępne z: ACC01, ACC10, ACC20, ACC34/INT oraz ACC92.
Testy wymagające wielu roztworów solanki	ACC86 □ ● ● F ◆	Umożliwia tworzenie wielu klimatów mgły solnej, które można indywidualnie programować tworząc program badawczy.	Opcja zawiera dodatkową dyszę, zbiornik solanki, itd.

Akcesoria opcjonalne do komór badawczych

Akcesoria opcjonalne zapewniające zewnętrzne podłączenia

Akcesoria	Kod produktu	Opis	Informacja
 Dodatkowy zbiornik na roztwór solanki	ACC02/ patrz poniżej ●●●●● A ACC02/1 ACC02/2 ACC02/3	Przezroczysty zbiornik na solankę ze skalą, pokrywą na zawiasach do napełniania i czyszczenia i zamontowany na kółkach Model o pojemności 80 litrów Model o pojemności 115 litrów Model o pojemności 160 litrów	
 Kompresor powietrza	ACC04 ●●●●● A	Zapewnia ciągłe zasilanie w sprężone powietrze (wolne od oleju). Umożliwia pracę komory gdy nie jest dostępne lokalne źródło powietrza.	
 Dejonizator	ACC06/ patrz poniżej ●●●●● A ACC06/1 ACC06/2 ACC06/3	Dostarcza wysokiej czystości wodę do napełniania saturatora powietrza, systemu wilgotności oraz tworzenia solanki. Dla modelu małego Dla modelu średniego Dla modelu dużego	Okresowo należy regenerować lub wymieniać gdy zużyty.
 Zbiornik na odpływającą wodę	ACC20 ●●●●● F	Jeżeli pomieszczenie nie posiada odpływu w podłodze, dostępny jest zbiornik na ciecz wypływającą z komory. Gdy zbiornik się napełni, automatyczna pompa usuwa płyn ze zbiornika na maksymalnie 3 metry w górę i 10 metrów w poziomie.	Nie dostępne z opcją ACC46.
 Wózek	ACC24 ●●●●● A	Służy do postawienia komory 120 litrów na podłodze. Wózek posiada blokowane kółka. Pod komorą znajduje się na wózku miejsce na 1 zbiornik ACC02/1 (dostępny oddzielnie).	Dostępne tylko dla komory o pojemności 120 litrów.
 Płuczka do usuwania soli z wylotu powietrza z komory	ACC92/ patrz poniżej ●●●●● A ACC92/1 ACC92/2 ACC92/3 ACC92/4	Usuwa większość wysoce korozyjnej mgły solnej z wylotu powietrza z komory, jeżeli nie ma możliwości odprowadzenia par poza budynek. <u>Bez-recyrkulacji</u> – woda użyta do kondensacji mgły solnej jest tracona – komory mgły solnej. <u>Bez-recyrkulacji</u> – woda użyta do kondensacji mgły solnej jest tracona – komory CCT. <u>Z-recyrkulacją</u> – część wody użytej do kondensacji mgły solnej użyta jest ponownie – komory mgły solnej. <u>Z-recyrkulacją</u> – część wody użytej do kondensacji mgły solnej użyta jest ponownie – komory CCT.	Nie dostępne z opcją ACC46.
 Napowietrzacz zbiornika solanki	ACC96 ●●●●● A	Przy pomocy sprężonego powietrza wspomaga rozpuszczanie się soli w zbiorniku wody tworząc bardziej jednolity roztwór solanki.	Nie dostępny dla modeli 120 litrów. Tylko dla ACC02.

Akcesoria opcjonalne służące do pomiaru oraz rejestracji danych

Akcesoria	Kod produktu	Opis	Informacja
 Ręczny pH-metr	ACC11 ●●●●● A	Cyfrowy pH-metr do pomiaru pH roztworu mgły solnej. Zakres 0-14 pH, rozdzielczość 0.01 pH.	
 Ręczny miernik temperatury i wilgotności	ACC28 ●●●●● A	Ręczny termohigrometr do sprawdzania temperatury oraz wilgotności komory. Zakres: 40 do +85°C oraz 0 do 100% RH.	Wymaga portu w komorze (patrz ACC10). Dowolny rozmiar.
 Retransmisja sygnałów temperatury oraz wilgotności	ACC36 ●●●●● F	Retransmisja temperatury i wilgotności komory jako sygnał 2x0-10VDC przez oddzielne gniazdo. Umożliwia zewnętrzną rejestrację danych.	
 Rejestrator elektroniczny	ACC40/ patrz poniżej ●●●●● F ACC40/1 ACC40/2	Elektroniczny rejestrator połączony z termohigrometrem, rejestrujący warunki w komorze. Dane mogą być zapisywane na pamięci USB lub przesyłane na komputer PC poprzez specjalne oprogramowanie. Wersja maksymalnie 2 czujniki Wersja maksymalnie 12 czujników	Dla komory 120 litrów montowany oddzielnie, w pozostałych montowany w komorze.
 Oprogramowanie dla elektronicznego rejestratora ACC40	ACC41 ●●●●● A	Oprogramowanie dla rejestratora (sprzedawany oddzielnie, ACC40). Umożliwia monitorowanie i prezentację graficzną temperatury oraz wilgotności w komorze.	Wymaga oddzielnego komputera PC.
 Rejestrator temperatury	ACC50 ●●●●● F	Rejestrator temperatury zamontowany w komorze i zasilany bateryjnie. Dane można przesyłać do PC poprzez specjalne oprogramowanie (zawarte).	
 Rejestrator temperatury oraz wilgotności	ACC52 ●●●●● A	Ręczny rejestrator z własną sondą termohigrometryczną rejestrujący temperaturę oraz wilgotność w komorze	Wymaga portu w komorze (patrz ACC10). Dowolny rozmiar.
Alarm niskiego poziomu Solanki w zbiorniku	ACC70 ●●●●● F	Reaguje jeżeli poziom solanki spadnie poniżej ilości wystarczającej na 18 godzin pracy przy opadzie 1-2ml/godz. Pojawia się alarm dźwiękowy oraz komunikat na sterowniku.	
Ręczny refraktometr do pomiaru stężenia solanki	ACC100 ●●●●● A	Na okienku pomiarowym umieszcza się krople roztworu solanki, a następnie na skali (% chlorku sodu) odczytuje się jej stężenie. Zakres pomiarowy 0 do 28%.	
Czujnik poboru roztworu solanki	ACC102 ●●●●● F	Czujnik przepływu solanki mierzący przepływ roztworu ze zbiornika do dyszy. Wyświetla chwilowy pobór w ml/min oraz pobór całkowity w ml.	
Zestaw do pomiaru opadu	ACC108 ●●●●● A	Zawiera 4 x cylinder pomiarowy 100 ml oraz 4 x lejek 100 mm. Służy do ręcznego pomiaru opadu solanki w komorze podczas testu.	

Akcesoria opcjonalne do komór badawczych

Akcesoria opcjonalne zapewniające automatyzację



Akcesoria	Kod produktu	Opis	Informacja
Karta SIM – łączność GSM	ACC114 ● ● ● F	Wbudowany w komorę czytnik kart SIM. Umożliwia wysyłanie powiadomień SMS na zdefiniowany numer informujących o alarmach lub stanach pracy komory.	Nie zawiera karty SIM, którą należy zakupić lokalnie.
Electronic Catchpots®	ACC116 ● ● ● A	Elektroniczne Catchpots do zbierania oraz pomiaru opadu solanki w trakcie trwania testu. Umożliwia wyświetlanie pasywnego tempa opadu (ml/godz) lub automatyczne sterowanie tempem opadu solanki. Dla komór do 1300 L maks. 2 sztuki, dla komór 2000 i 2600 L maks. 4 sztuki.	Zamawiane pojedynczo
Oprogramowanie rejestrujące	ACC120 ● ● ● A	Jeżeli komora i komputer podłączone są do sieci LAN 'Class C', oprogramowanie umożliwia rejestrowanie temperatury oraz wilgotności jak i edytowanie programów w komorze.	Wymaga instalacji na odpowiednim komputerze (nie dostarczany)

Akcesoria opcjonalne będące oprzyrządowaniem komory



Akcesoria	Kod produktu	Opis	Informacja
Port przez ścianę komory	ACC10/ patrz poniżej ● ● ● F ACC10/1 ACC10/2	Uszczelniony otwór przez lewą ścianę komory, umożliwiający wprowadzenie zewnętrznego urządzenia. Średnica 35mm Średnica 110mm (patrz informacja)	Nie dostępne z ACC46. ACC10/2 nie dostępne dla komór 120 Ltr lub Atmosfär lub ACC34/INT.
Stojak na próbki, nacinany o regulowanym kącie	ACC14 □ ● ● ● A	Przystosowany do paneli testowych o grubości do 6 mm. Kąt regulowany w zakresie do 20° od pionu zależnie od grubości paneli.	Stojak ten nie jest dostępny dla komory o pojemności 120 litrów.
Uchwyt na próbki rodzaj siatkowy	ACC15 □ ● ● ● A	Wymywalny stojak typ siatkowy dla małych i bardzo małych komponentów. Umieszczany na wspornikach wewnątrz komory.	Dolny poziom uchwytów nie dostępny dla komory o pojemności 120 litrów.
Stojak na próbki, nacinany o stałym kącie.	ACC16 □ ● ● ● A	Każde nacięcie o szerokości 3mm i kącie 15° od pionu. Służy do badania paneli/plytek testowych.	Dolny poziom uchwytów nie dostępny dla komory o pojemności 120 litrów.
Stojak na próbki, typ prętowy	ACC17 □ ● ● ● A	Umożliwia zawieszenie małych próbek poniżej, lub umieszczenie dużych na stojaku.	Dolny poziom uchwytów nie dostępny dla komory o pojemności 120 litrów.
Stojak na próbki, typ szpilkowy	ACC18 □ ● ● ● A	Przystosowany do równego rozmieszczenia po obu stronach stojaka próbek o średnicy od 10 mm i długości 55 mm	Dolny poziom uchwytów nie dostępny dla komory o pojemności 120 litrów.
Wzmocniona dodatkowa podłoga	ACC19 □ ● ● ● A	Wymywalna dodatkowa podłoga tworząca jednolitą płaszczyznę na dnie komory i umożliwiającą wstawienie dużych/ciężkich próbek.	Info: Komory Atmosfär wymagają usunięcia systemu powietrza
Wewnętrzne oświetlenie	ACC26 □ ● ● ● F	Wewnętrzne oświetlenie komory, sterowane z poziomu sterownika komory.	Nie dostępne z opcją ACC29/INT.
Ręcznie napełnianie saturatora powietrza	ACC66 ● ● ● F	Umożliwia ręczne okresowe napełnianie saturatora powietrza, jako alternatywę dla napełniania automatycznego, które jest w standardzie.	Informacja: zwiększa szerokość komory o 75mm.
Pokrywa izolująca okno komory	ACC82 □ ● ● ● A	Zdejmowana pokrywa o kształcie dopasowanym do obrysu okna. W trakcie trwania testu redukuje kondensację na wewnętrznej stronie okna poprawiając izolację termiczną.	
Szybkozłączka do sprężonego powietrza	ACC94 ● ● ● F	Szybkozłączka na panelu sterującym umożliwiającą podłączenie manometru (nie dostarczony) służącego do weryfikowania/kalibrowania manometru w komorze.	
Optymalizator przepływu powietrza do dyszy.	ACC106 ● ● ● A	Anemometr do przepływu powietrza z adapterem umożliwiającym sprawdzenie i optymalizację przepływu powietrza do dyszy.	
Pionowo otwierana pokrywa	ACC110 □ ● ● ● F	Specjalny projekt pokrywy umożliwiający otworzenie pokrywy do pozycji pionowej umożliwiając dostęp od góry np. przez dźwąg w celu wstawienia dużych/ciężkich próbek.	

Opció szerviz- és alkatrészcsomagok



Akcesoria	Kod produktu	Opis	Informacja
Akcesoria na 1 rok pracy	ACC12/1 ● ● ● A	Zestaw elementów zużywających się wystarczający na 1 rok pracy.	
Akcesoria oraz części zamienne na 3 lata pracy	ACC12/2 ● ● ● A	Zestaw akcesoriów oraz części zamiennych do przeglądów oraz serwisu komory przez 3 lata pracy.	
Akcesoria oraz części zamienne na 6 lat pracy	ACC12/3 ● ● ● A	Zestaw akcesoriów oraz części zamiennych do przeglądów oraz serwisu komory przez 6 lat pracy.	

Corro-Salt[®] sól do testów mgły solnej

- Najwyższej czystości sól przeznaczona do badań
- Do testów normowych włącznie z rygorystyczną normą ASTM B117
- Dostępna w workach lub beczkach 25 kg
- Beczki 25 kg dostarczane są z miarką w celu zachowania czystości w trakcie dawkowania

Pomimo faktu, że sól jest ogólnie dostępnym związkiem chemicznym, czysty chlorek sodu (NaCl) znaleźć jest znacznie trudniej. Ze względu na swoje właściwości higroskopijne, które powodują tworzenie się grudek, większość granulowanych soli posiada dodatki przeciwzbrylające. Jednakże, tego typu dodatki są zabronione poprzez większość norm badawczych.

Dla przykładu, jedna z najbardziej popularnych norm badawczych testu mgły solnej; ASTM B117; zabrania dodatków czynników przeciwzbrylających jak i limituje inne zanieczyszczenia, takie jak: całkowite zanieczyszczenia <0.3%, halogenki poza chlorem <0.1%, miedź <0.3 ppm tak więc sól rzeczywiście musi być bardzo czysta z bardzo wysokim ograniczeniem ilości miedzi. Pozostałe krajowe lub międzynarodowe normy badawcze wymagają soli o podobnych właściwościach.

W celu zapewnienia zgodności z rygorystycznymi normami, Ascott oferuje sól Corro-Salt która została certyfikowana przez laboratorium akredytowane w UKAS*.

*UKAS = United Kingdom Accreditation Service.



Specyfikacja

Analiza typowa

Całkowite zanieczyszczenia	< 0.1 %
Bromek	< 0.01 %
Fluorek	< 0.01 %
Jodek	< 0.01 %
Miedź	< 0.3 ppm

Informacje dot. zamawiania

Kod	Opis
SALA530	Beczka soli 25 kg z miarką
SALA500	Worek soli 25 kg

Jak zamówić
Corro-Salt

1 Sól Corro-Salt można zamówić w firmie ToRoPol Sp. z o.o.
- autoryzowanego przedstawiciela firmy Ascott

2 E-mail:
toropol@toropol.pl

3 Tel:
+48 22 519 40 70



Ascott na świecie

Produkty Ascott obecne są na całym świecie poprzez sieć autoryzowanych przedstawicieli/agentów, którzy zostali w pełni przeszkoleni we wszystkich aspektach dotyczących oferowanych produktów, włącznie ze wsparciem technicznym, konserwacją oraz serwisem. W celu uzyskania dalszych szczegółów prosimy o kontakt.

Wszystkie komory Ascott posiadają znak .

Catchpots[®] jest znakiem towarowym firmy Ascott Analytical Equipment Limited.

Prohesion[®] jest znakiem towarowym firmy Croda Mebon Ltd.

Firma Ascott Analytical Equipment Ltd posiada politykę chronienia własnych produktów poprzez patenty, rejestrowane znaki towarowe oraz rejestrowane wzory. Informacje zawarte w tej ulotce są aktualne w chwili przygotowania tej ulotki i mogą się zmienić bez uprzedniej informacji.

© 2014 Ascott Analytical Equipment Ltd

Wydanie A

Przedstawiciel w Polsce:

ToRoPoL Sp. z o.o.

ul. Czarna Droga 29

03-620 Warszawa

Tel: +48 22 519 40 70

fax: +48 22 519 40 80

email: toropol@toropol.pl

web: <http://www.toropol.pl>

ascott

Siedziba Producenta

Ascott Analytical Equipment Limited
Unit 6 Gerard, Lichfield Road Industrial Estate
Tamworth, Staffordshire, B79 7UW, Great Britain
phone: +44 (0) 1827 318040
fax: +44 (0) 1827 318049
email: info@ascott-analytical.com
web: www.ascott-analytical.co.uk